



**ЗАВОД  КРИСТАЛЛ**

**Горелка сварочная ГС-400**

**ПАСПОРТ**

**74.01.289.003.00 ПС**

**Николаев**

# 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование:

Горелка сварочная ГС-400

Обозначение:

74.01.289.003.00

Дата изготовления:

07.01.17

Заводской номер:

91

Адрес изготовителя:

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Горелка сварочная ГС-400 предназначена для использования при полуавтоматической дуговой сварке, плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов (СО<sub>2</sub>).

Горелка предназначена для комплектования сварочного полуавтомата «Гранит – ЗУЗ».

2.2 Основные технические данные.

Напряжение холостого хода сварочного источника, В	80
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток, А	300
Максимальный сварочный ток при ПВ - 60%, А	400
Диаметр электродной проволоки, мм	1,4...1,6
Расход защитного газа, при давлении 200 кПа (2,0 кг/см <sup>2</sup> )	10...20
Радиус действия сварочной горелки относительно аппаратного блока, м	2,6
Масса горелки без шлангов и проводов, кг	0,55

## ЗКОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки сварочной горелки ГС-400, черт. 74.01.289.003.00

должен соответствовать таблице.

Таблица

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
74.01.289.003.00	Горелка сварочная ГС-400	1	
74.01.289.003.00 ПС	Паспорт	1	
<b>КОМПЛЕКТ ЗИП*</b>			
740.6185.004.02	Втулка изоляционная	1	
740.7055.008.04	Наконечник	1	
740.7055.008.05	Наконечник	1	
740.7133.029.02	Свеча	1	
740.7386.035.02	Спираль	1	
740.7444.008.02	Сопло	1	
	Микровыключатель ЕИ 6 7210 ЕИ 6 721.000 ТУ	1	

\* Поставляется по отдельному договору.

## **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ ГОРЕЛКИ**

- 4.1 Горелка сварочная ГС –400 состоит из корпуса, рукоятки и полого кабеля с проводом и трубкой для присоединения её к сварочному аппарату.
- 4.2 Подсоединить сварочную горелку к подающему механизму согласно Рис.1. При этом необходимо, чтобы регулировочный винт направляющего канала был максимально приближен к подающему ролику.
- 4.3 Заправить электродную проволоку в направляющий канал горелки (при заправке проволоки направляющий канал должен быть расправлен, токоподводящий наконечник вывернут, а конец электродной проволоки закруглен).
- 4.4 Установить токоподводящий наконечник в соответствии с диаметром электродной проволоки.
- 4.5 Нажатием курка поз.10 Рис.1 начать процесс сварки.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Меры безопасности при использовании горелки – в соответствии с мерами безопасности на полуавтомат сварочный, в который входит горелка.

## **5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 5.1 Завод гарантирует безотказную работу горелки ГС-400 в течение 12 месяцев со дня начала эксплуатации, но не более 15 месяцев со дня отгрузки её с завода-изготовителя
- 5.2 В случае обнаружения дефектов и отказов в работе горелки, возникших не по вине потребителя, завод-изготовитель в течение гарантийного срока производит ремонт горелки или замену дефектных деталей

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Горелка сварочная ГС-400 черт. 74.01.289.003.00  
№ 91  
заводской номер

упакована на Завод Кристалл согласно с требованиями технической документации.

Упаковку произвёл [подпись] личная подпись Савицкий расшифровка подписи

07.2017 год, месяц, число  
Изделие после упаковки принял [подпись] личная подпись Велицкий расшифровка подписи  
07.2017 год, месяц, число

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка сварочная ГС-400 черт. 74.01.289.003.00 91  
заводской номер

изготовлена на Завод Кристалл и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления «  »    20   г.

Наладку произвёл [подпись] личная подпись [подпись] расшифровка подписи

07.2017  
год, месяц, число

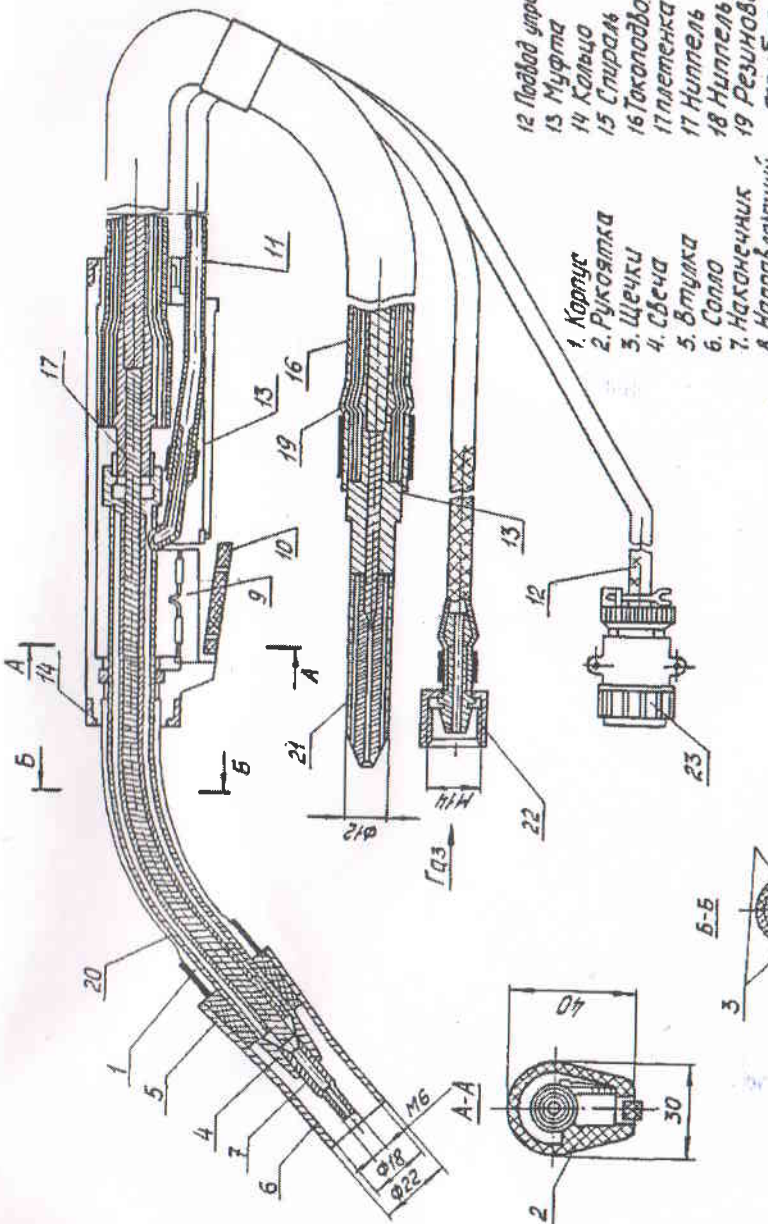
МП

[подпись]  
личная подпись

07.2017  
год, месяц, число

Начальник ОТК

[подпись]  
расшифровка подписи



- 12 Подвод управления
- 13 Муфта
- 14 Кольцо
- 15 Спираль
- 16 Теплопроводящая пленка
- 17 Ниппель
- 18 Ниппель
- 19 Резиновая трубка
- 20 Спираль
- 21 Упорный винт
- 22 Накладная рейка
- 23 Вставка

- 1 Корпус
- 2 Рукоятка
- 3 Щечки
- 4 Свеча
- 5 Втулка
- 6 Сопло
- 7 Наконечник
- 8 Направляющий канал
- 9 Плоская кнопка
- 10 Курок
- 11 Газовый шланг

Рис. Горелка сварочная полуавтомата "Гранит-3УЗ"

