



КРИСТАЛЛ  СЕРВИС

Горелка сварочная ГС-250

ПАСПОРТ

74.01.289.002.00 ПС

Николаев

# 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование: Горелка сварочная ГС-250

Обозначение: 74.01.289.002.00

Дата изготовления: 04.2014

Заводской номер: 715 ÷ 724

Адрес изготовителя: НПП «Кристалл-Сервис+»

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№:

2.1 Горелка сварочная ГС-250 предназначена для использования при полуавтоматической дуговой сварке, плавящейся электродной проволокой в среде защитных газов ( $\text{CO}_2$ ).

Горелка предназначена для комплектования сварочного полуавтомата «Гранит – ЗУЗ».

2.2 Основные технические данные.

Напряжение холостого хода сварочного источника, В	80
Род сварочного тока	постоянный
Номинальный сварочный ток, А	190
Максимальный сварочный ток при ПВ - 60%, А	250
Диаметр электродной проволоки, мм	1,0...1,2
Расход защитного газа, при давлении 200 кПа (2,0 кг/см <sup>2</sup> )	7...15
Радиус действия сварочной горелки относительно аппаратного блока, м	2,5
Масса горелки без шлангов и проводов, кг	0,45

### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

.13 Комплект поставки сварочной горелки ГС-250, черт. 74.01.289.002.00 должен соответствовать таблице.

Таблица

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
74.01.289.002.00	Горелка сварочная ГС-250	10	
74.01.289.002.00 ПС	Паспорт	1	
КОМПЛЕКТ ЗИП*			
740.6185.004.01	Втулка изоляционная	1	
740.7055.008-02	Наконечник	1	
740.7055.008-03	Наконечник	1	
740.7133.029.-01	Свеча	1	
740.7386.035.-01	Спираль	1	
740.7444.008.-01	Сопло	1	
	Микровыключатель ЕИ 6 721. 000	1	КМ1-1
740.7055.008-03	Наконечник	1	

\* Поставляется по отдельному договору.

## **4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ГОРЕЛКИ**

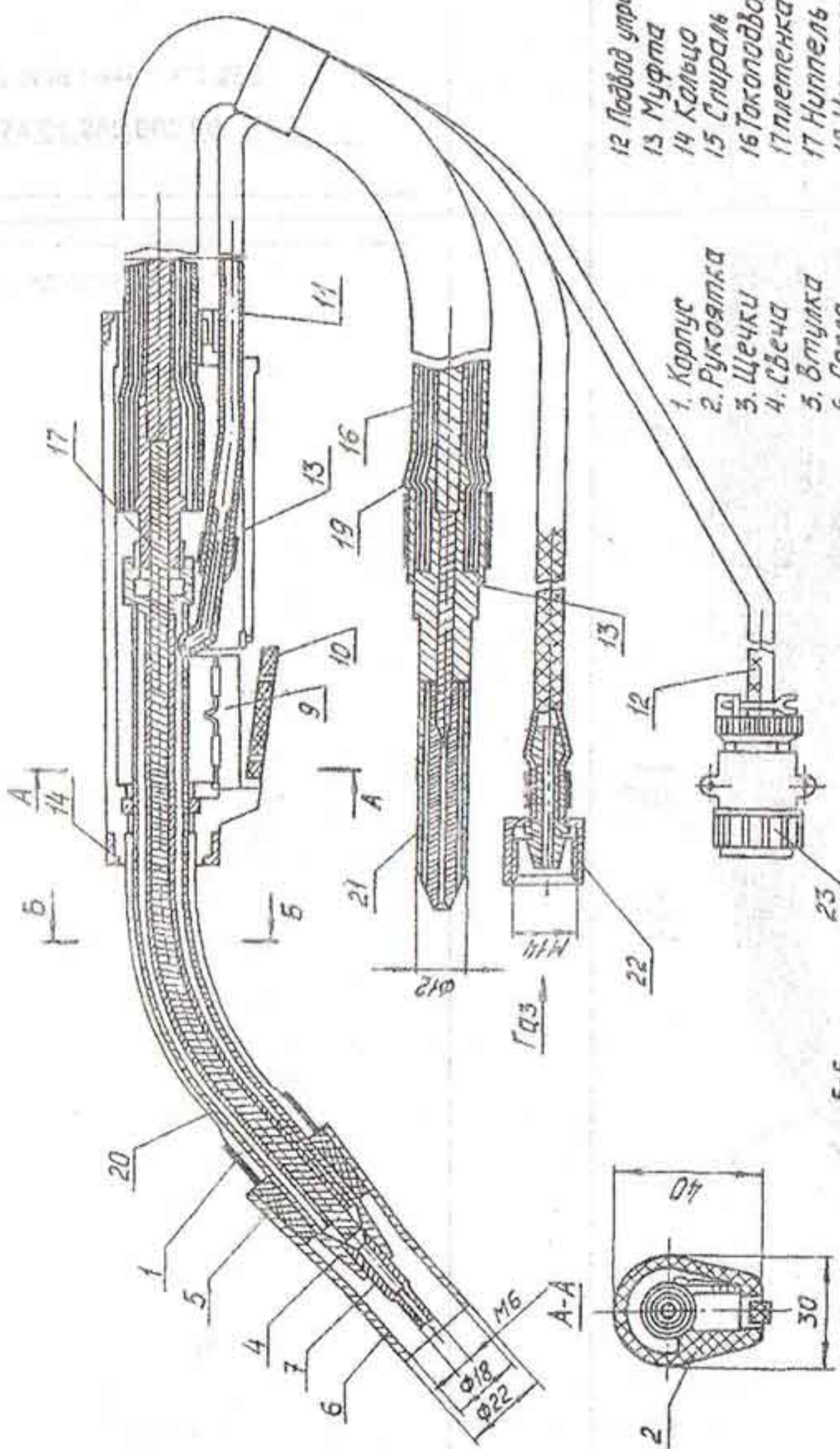
- 4.1 Горелка сварочная ГС –250 состоит из корпуса, рукоятки и полого кабеля с проводом и губкой для присоединения её к сварочному аппарату.
- 4.2 Подсоединить сварочную горелку к подающему механизму согласно Рис.1. При этом необходимо, чтобы регулировочный винт направляющего канала был максимально приближен к подающему ролику.
- 4.3 Заправить электродную проволоку в направляющий канал горелки (при заправке проволоки направляющий канал должен быть расправлен, токоподводящий наконечник вывернут, а конец электродной проволоки закруглен).
- 4.4 Установить токоподводящий наконечник в соответствии с диаметром электродной проволоки.
- 4.5 Нажатием курка поз.10 Рис.1 начать процесс сварки.

## **МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

Меры безопасности при использовании горелки – в соответствии с мерами безопасности на полуавтомат сварочный, в который входит горелка.

## **5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 5.1 Завод гарантирует безотказную работу горелки ГС-250 в течение 12 месяцев со дня начала эксплуатации, но не более 15 месяцев со дня отгрузки её с завода-изготовителя
- 5.2 В случае обнаружения дефектов и отказов в работе горелки, возникших не по вине потребителя, завод-изготовитель в течение гарантийного срока производит ремонт горелки или замену дефектных деталей



- |                       |                      |
|-----------------------|----------------------|
| 1. Корпус             | 12 Подвод управления |
| 2. Рукоятка           | 13 Муфта             |
| 3. Щечки              | 14 Кольцо            |
| 4. Свеча              | 15 Спираль           |
| 5. Втулка             | 16 Теплопроводящая   |
| 6. Сопло              | 17 Пленка            |
| 7. Наконечник         | 18 Ниппель           |
| 8. Направляющий канал | 19 Резиновая трубка  |
| 9. Пусковая кнопка    | 20 Спираль           |
| 10. Курок             | 21 Упорный винт      |
| 11. Газовый шланг     | 22 Накладная рейка   |
|                       | 23 Вставка           |

Рис. Гарелка сборочная ГС-250 полуавтомата, гранит-3УЗ

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Горелка сварочная ГС-250 черт. 74.01.289.002.00 715 ÷ 724  
заводской номер

упакована на НПП «Кристалл-Сервис+» согласно с требованиями  
технической документации.

Упаковку произвёл

[подпись]  
личная подпись

[расшифровка]  
расшифровка подписи

04.2014  
год, месяц, число

Изделие после упаковки принял

[подпись]  
личная подпись

[расшифровка]  
расшифровка подписи

04.2014  
год, месяц, число

## 8 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Горелка сварочная ГС-250 черт. 74.01.289.002.00 715 ÷ 724  
заводской номер

изготовлена на НПП «Кристалл-Сервис+» и принята в соответствии с  
действующей технической документацией, соответствует требованиям ДСТУ  
IEC 60974-7: 2003 и признана годной для эксплуатации.

Дата изготовления « 04 » 2014 г.

Наладку произвёл

[подпись]  
личная подпись

[расшифровка]  
расшифровка подписи

04.2014  
год, месяц, число

Начальник ОТК

МП

[подпись]  
личная подпись

[расшифровка]  
расшифровка подписи

04.2014  
год, месяц, число